



SHERPOXY UNIVERSAL PRIMER 环氧多功能防腐漆

产品说明

Sherpoxy Universal Primer 是一种多功能防腐底漆，它具有良好的附着力、耐磨性和硬度等优异的物理性能，同时也具有非常好的耐腐蚀性能。是一款适用于多种工业环境下的纯聚酰胺固化的环氧涂料。

- 优异的附着力
- 良好的施工性能

建议使用范围

本产品使用于工业环境中，经过适当处理的金属和混凝土表面，例如：

- 船舶结构
- 电力行业
- 集装箱
- 石油化工
- 储罐内部
- 通用钢结构
- 混凝土表面

产品指标

颜色：灰色、绿色、铁红色

体积固体含量： 68%, ± 2%, 混合后

重量固体含量： 76%, ± 2%, 混合后

混合比： 4:1 按体积

湿膜厚度： 74-108微米

干膜厚度： 50-200微米

理论涂布率： 13.6m²/L @50微米干膜厚度

注意：刷涂或辊涂可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表（湿膜厚度： 200微米： 50%，相对湿度）

	5°C	10°C	20°C	30°C
指 触 干：	7 小时	5.5 小时	4 小时	4 小时
可 搬 运：	24 小时	18 小时	10 小时	8 小时
重涂间隔：				
最 短：	24 小时	18 小时	10 小时	8 小时
最 长：	-	-	-	-

产品存放有效期： 24个月，不开封，0°C-38°C室内储存

闪 点： 22.5°C（主剂）， 24.5°C（固化剂）

稀释剂： R7K15

稀释比： 0-8% 按体积

包装规格

A组份： 14.4L置于20L的桶

B组份： 3.6 L置于4L的桶

施工条件

温度： 最低0°C

相对湿度： 不高于90%

表面处理

被涂表面必须干燥、无油、无灰、无锈、无松动的氧化皮和其它污染物，以保证良好的附着力。

清除所有焊渣，并对结构边缘做倒角处理。

SHERPOXY UNIVERSAL PRIMER

环氧多功能防腐漆

表面处理

表面处理的建议最低要求：
 铁和钢材，大气环境：
 按照SSPC-SP1用溶剂除去材料表面的油脂。最低表面处理要求为，使用有锐利棱角的金属磨料喷砂至SSPC-SP6或者Sa2级。
 最佳表面粗糙度为50微米。喷砂后，在8小时以内必须施工第一道油漆。

铁和钢材，浸泡环境：
 按照SSPC-SP1方法，采用清洗剂清除表面油污和油脂。表面冲砂处理至清洁度SSPC10或者Sa2.5级。最佳表面粗糙度为50微米。
 喷砂后，在8小时以内必须施工第一道油漆。

对于其它底材，请咨询宣伟公司技术部。

表面处理标准

	表面状况	ISO 8501-1	瑞典标准	SSPC	NACE
		BS7079:A1	SIS055900		
白色金属		Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。
 发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。
 欲得到更多的技术数据和使用指导，请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明：本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的，如有争议或中文与英文不符之处，请以英文版本为主。